

SVALEHALEPLATER MONTERINGSVEILEDNING

LEWIS®

Følg denne monteringsveiledning, - og du vil oppleve at LEWIS® svalehaleplater er et meget lette å arbeide med.

Denne monteringsmetoden er basert på mer enn 75 års erfaring.

Sikkerhet



Man må alltid passe på sikkerheten når man legger LEWIS® Svalehaleplater! LEWIS®-platene kan ha skarpe kanter og hjørner. Bruk derfor beskyttelseshansker og vernesko. Sørg for at LEWIS®-platene alltid ligger stabilt på underkonstruksjonen og at de er bærende. Husk at platene kan nedbøyes under monteringen ved for stor belastning.

Kapping og utsparinger



LEWIS®-platene kan både i bredde- og lengderetningen lett kappes etter mål med vinkelsliper m/stål kutteskive. Utsparinger kan også lages med vinkelsliper eller pendelsag.

Legging av platene



Sjekk at bærende konstruksjon (bjelkelag, murer, fundamenter) er sterke nok til å bære det nye LEWIS®-gulvet!

LEWIS®-platene skal legges vinkelrett over trebjelkelaget, også når man arbeider på bordgulv.

Standard rekkefølge for leggingen er først å legge en rekke med plater etter hverandre, den første platen med det blå LEWIS®-merket under, og den neste med merket oppå, osv. Neste rekke begynner med en plate som har det blå merket oppå, den neste under, osv. Platene kan også legges forbant (halvstenskombinasjon).

Overlapping av platene



Overlapping av endene
≥ 50 mm fullt støttet og naglet eller spikret til gulvet.
≥ 100 mm på trebjelker eller flytende på trinnlydstrimmel.

Overlapping av endene gjøres ved å "klikke" platene sammen annen hver gang (én gang med det blå merket under, og én gang med merket oppå, over en lengde på 50-100 mm. Overlappingen av endene kan justeres ved at man skyver platene litt mer sammen eller fra hverandre. Når man arbeider på lydisolerende strimler, klikker man platene først sammen på et hardt (ikke fjærende) underlag!

Overlapping av langsiden

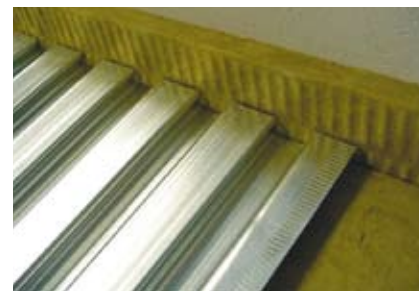
Overlapping av langsiden gjøres ved at man skyver de nederste og øverste sideflensene av LEWIS®-platen over hverandre til den første profilen. Arbeidsbredden til LEWIS®-platen er da ca. 580 mm.



Hvis én lengde LEWIS®-plater når fra vegg till vegg kan den enkelt skyves over eller under sideflensen på den forrige rekken med plater.

Tilslutning mot vegg

LEWIS®-gulvet må med kantlister gis ca. 10 mm klaring fra strukturer som vegg, gjennomføringer o.l. Med lydisolerende (svevende) LEWIS®-gulv må man bruke en LEWIS® lydisolerende kantremse.



Fastmontering

På nye trebjelker og gulvplanker spikres LEWIS®-platene fast i overlappingen i overflensen. Dette kan gjøres med vanlig spiker eller selvborende skruer.

På gamle trebjelker eller gulvplanker kan platene spikres i underflensen.

På stålbejelker kan LEWIS®-platene festes med boltespiker, skruer eller poppnagler. Ved slik festing, hvor det bliver en fast forbindelse, trengs det svinnarmering (krympenetting) i støpen.

På betondragere og murkroner kan platene legges i jordfuktig betongmørtel og må midlertidig belastes til mørtelen er herdet. Deretter fjernes den midlertidige belastningen, og gulvet kan støpes.

På betongblokker kan man arbeide med selvborende skruer.

Ved lydisolerende (flytende) LEWIS®-gulv, eller ved bruk av gulvoppvarming, må LEWIS®-platene aldri festes permanent til den underliggende konstruksjonen!

Midlertidig montering

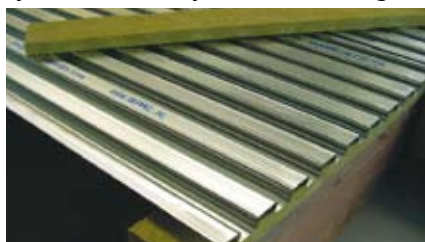
Hvis LEWIS® Svalehaleplaten ligger løst oppå den underliggende konstruksjonen (f.eks. flytende gulv/gulv med gulvoppvarming), må platene festes midlertidig rundt gulvkanterne med presslist, eller med kileformede klosser som er festet med selvborende skruer, for å forhindre at gulvet hever seg i hjørnene og langs kantene mens betongen størkner.

Samvirkekonstruksjoner; for økt bæreevne og stivhet i den bærende konstruksjonen.

LEWIS®-plater og bjelkelag gjøres til en enhet for å oppnå inntil 30% bedre stivhet og styrke i gulvkonstruksjonen. Dette gjøres ved at man slår ned en herdet 3,4 x 60 mm kamspiker eller selvborende skrue i tilsvarende kvalitet i platens profilbunn med hodet i overkant av platens topp.

For å forebygge at trebjelkelaget bøyer seg under påføringen av betong, bør dette støttes midlertidig. Etter at betongen er størknet, kan støttene fjernes.

Lydisolerende (flytende) LEWIS®-gulv



Lydstrimler på bjelkelag.

Der LEWIS®-steinull lydstrimler legges direkte på bjelkelaget må senteravstanden på bjelkene ikke overstige 500 mm, og bredden på bjelken må være minst 100 mm.

Hvis bjelkeavstanden er større enn 500 mm og/eller bjelken er smallere enn 100 mm skal det brukes Sylomer TSS lydstrimler.

Lydstrimler på bordgulv.

På gulv der det allerede er bord eller plater, legges LEWIS®-steinull lydstrimler over bjelkene. Hvis avstanden mellom bjelkene er større enn 800 mm legges en strimmel mellom bjelkene også.

Overlappingen av endene på LEWIS®-platen med minst 100 mm skal ligge på en lydstrimmel.

Hvis bruksbelastningen er større enn 2,5 kN/m², anbefaler vi å bruke Sylomer TSS lydstrimler.

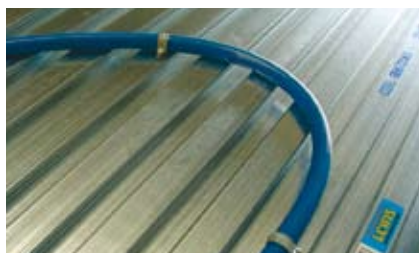


LEWIS®-gulvet må gis klaring fra vertikale strukturer med LEWIS®-steinullsbredder, kontaktbruer ved sentralvarmerør, ledninger, etc. unngås ved å isolere dem lydstrimler.

LEWIS®-gulv med gulvvarme

LEWIS®-betonggulvet gis minst 10 mm klaring fra det vertikale murverket. Monter gulvvarmeledningene så mye som mulig vinkelrett på LEWIS®-platenes overflens ved hjelp av tilstrekkelig med (plast)klips.

Platene selv skal ikke festes til underlaget! På større gulv husk midlertidig montering. Er gulvet mindre enn 5 x 5 m kan LEWIS®-platene skrues igjennom toppen av en bølge i hvert hjørne av rommet.



Støping av betong

LEWIS®-plater fungerer som forskaling under støpingen av betong. Først etter at betongen er størknet, fungerer LEWIS®-platen som armering.

Det er derfor ikke mulig å legge keramiske fliser eller naturstein i betongen med en gang. Terrazzo gulv må alltid legges på et underlag av flat finpusset betong.

LEWIS® Svalhaleplater påstøpes med en pussbetong styrke 25 MPa, eller annen sementbasert gulvstøpingsmørtel med tilsvarende trykkstyrke.



Standard LEWIS®-gulv:

Pussbetong styrke 25 MPa, eller gulvstøpingsmørtel.

Anbefalt LEWIS® gulvtykkelse

standardgulv med bobelastning

(- bjelkeavstand maks. 1,500 mm)

$$16 + 34 = 50 \text{ mm}$$

(- bjelkeavstand 1500 - 2500 mm)

$$16 + 59 = 75 \text{ mm}$$

- lydisolerende + brannsikre gulv

$$16 + 34 = 50 \text{ mm}$$

- samvirkekonstruksjoner

$$16 + 34 = 50 \text{ mm}$$

- gulvvarme

$$16 + 20^* + 20 = 56 \text{ mm}$$

*Antatt tykkelse på varmekabler.

NB: Profilhøyde LEWIS®-plate 16 mm + betongdekke = total gulvtykkelse.

Lydisolerende (flytende)

LEWIS®-gulv:

- Bjelkeavstand < 800 mm:
pussbetong/gulvstøpingsmørtel.

- Bjelkeavstand > 800 mm:
gulvstøpingsmørtel eller fin pussbetong + krympearmering Ø5 – 150.

Pussbetong kan blandes som følger:

Volumdeler:

- 1 standardcement
- 2½ betongsand (0 - 4 mm)
- 1 fin grus (2 - 8 mm)

Den litt våtere enn jordfuktig betongen utlegges vinkelrett på svalhaleplatene, og bearbejdes godt med murskjeen.

Vi anbefaler å bruke fabrikklaget pussebetong.

Forbruk

Nødvendig mengde betong:

LEWIS® gulvtykkelse i mm – 8 = ltr/m²

For så godt som mulig å forhindre at betongmørtelen krymper og sprekker, bør man la pussebetongen som er anbragt på LEWIS®-platen, tørke / størkne gradvis.

Det ferdiggjorte mørtelgulvet dekkes midlertidig med polyetylenfolie, og gulvet må ikke belastes før det er nok herdet/størknet!

Midlertidig støtte

Ved en bjelkeavstand på over 1200 mm (gulvtykkelse 50 mm) henholdsvis 1000 mm (gulvtykkelse 75 mm) er det nødvendig å støtte opp LEWIS®-platene midlertidig. Det rekker med én rekke støttebæring pr. spenn.

Vanntette baderomsgulv



Bordgulv bør fjernes før LEWIS®-gulvet legges. LEWIS®-platene skal forbindes til jord i henhold til Forskrift om elektriske lavspenningsanlegg. Les også avsnittet om LEWIS®-gulv med gulvvarme.

(Gips)vegger kan plasseres på det ferdige LEWIS® betonggulv.

Sluk og vanntetning skal utføres som anvist for betonggulv af FFV, Fagrådet for våtrom.

Belegging av LEWIS®-gulv

Etter at det er tørt nok, kan LEWIS®-gulvet ferdiggjøres med et hardt eller mykt gulvbelegg. Fliser, stein og naturstein bør bearbejdes i henhold til gjeldende normer og forskrifter.

LEWIS® er registrert varemerke av Reppel b.v. Dordrecht Nederland



TIL-TAK AS

Spikkestadveien 167
Pb 737 Strømsø
3003 Drammen

T 45 61 97 95

F 45 71 97 95

www.til-tak.no

post@til-tak.no